



杨飞

男 | 22岁    17754719668    yfei7131@gmail.com

6年工作经验 | 求职意向：工艺工程师 | 期望薪资：15-16K | 期望城市：深圳



## 个人优势

具备6年SMT工程技术经验，有海外任职经历及数字化智能制造项目全栈开发经验。可独立主导工厂线体从0到1规划，涵盖产线布局、设备选型导入、安装调试、验收、工艺流程搭建、人员管理与培训。

熟悉医疗电子、汽车电子、主机主板、无人机及消费电子类产品制造流程，具备0.3mm Pitch细间距、BGA、QFN、0201等高精密器件制程经验。

掌握ISO9001、IATF16949、ISO13485、VDA 6.3等质量体系要求，具备客户审厂、体系审核、制程改善及问题闭环经验。

精通NPM-D3ATT2W2贴片机，GKG印刷机，思泰克SPI，劲拓回流焊，X-ray，三防喷涂等设备使用与维护。具备设备故障判断、维修保养、精度验证与校正、TPM推进、PM计划制定、易损件管理及设备稼动率提升经验。

能够主导NPI新产品导入、DFM评审、钢网开口设计、炉温曲线优化及制程参数验证。熟练编写WI、SOP、PFMEA、FMEA、CP、工艺流程图、工艺规范及8D报告等工程文件。

掌握DOE、SPC、CPK、CMK、5Why、4M1E等质量改善工具，可针对制程异常进行原因分析、改善验证和标准化固化，推动产品良率提升与生产效率改善。

熟悉IPC-A-610、J-STD-001、IPC-7525、IPC-7530、IPC-7095、IPC-7351等IPC系列标准，可应用于SMT焊点验收、DFM评审、钢网设计、炉温曲线优化、BGA/QFN制程控制及工艺文件编制。

早期进入SMT行业，长期深耕一线工程技术、工艺改善、设备管理及智能制造系统开发，具备从现场问题解决到数字化系统落地的复合型能力。

## 工作经历

康拓实业（深圳）有限公司    SMT工程主管兼软件开发    2024.04-至今

### 内容：

- 负责SMT 8条生产线工程管理，涵盖设备、工艺、FCT、三防喷涂及分板等相关工作，保障产线稳定运行。
- 参与新产品NPI试产导入，负责试产跟进、工艺验证、异常分析、工程团队复盘及量产后注意事项整理。
- 参与DFM可制造性评审，识别元件封装、PCB设计、钢网开口及制程风险，提前减少试产问题。
- 持续优化SMT制程参数，包括印刷参数、炉温参数、SPI参数等，改善少锡、连锡、虚焊、偏移等制程不良。
- 负责设备重大故障维修及异常处理，针对贴片机、印刷机、SPI、回流焊等关键设备问题进行分析 and 改善。
- 负责新设备评估与选型，跟进新设备导入、安装调试、制程确认及验收工作。
- 制定设备PM、TPM、MTTR、MTBF相关规范，完善设备点检、保养、维修及故障记录管理。
- 负责编写PFMEA、CP、WI、工艺流程图等相关工艺文件，完善SMT现场作业标准。
- 负责钢网、合成石治具、铝合金治具等工装辅具管理，规范使用、保养、点检及异常处理要求。
- 负责技术员、跟线工程师技术培训，提升团队设备维护、异常处理及工艺执行能力。
- 配合品质处理客诉、来料评估、客退品及重大制程异常，进行原因分析并输出8D改善报告。
- 根据生产及异常情况，组织班前会宣导试产注意事项、交接班重点问题，并定期开展周总结、月总结会议。

13. 做好客户审厂前准备工作，完善现场、文件、设备点检、工艺记录等资料，并陪同客户审厂。
14. 主导公司数字化/智能制造项目开发
15. 负责新材料，新工艺技术评估和验证

#### 14. 主导公司数字化/智能制造项目开发

15.负责新材料，新工艺技术评估和验证

**业绩:**

- 1.入职时设备兼工艺工程师，因工作能力，付出，提高效率，解决公司重大品质异常，挽回损失订单，2025年3月晋升为SMT工程主管
- 2.2025年11月主导公司数字化/智能制造的项目开发，担任SMT工程主管兼软件开发
- 3.2026年1月带领团队通过VDA6.3审核，同时开发的SMT生产追踪与智能排程上线试点运行
- 4.2026年2月主导公司线体迁移和架设工作，节约公司70000RMB成本
- 5.2026年5月底SMT\芯序智能系统内测完试点上线，2026年6月初上线8条线

2.2025年11月主导公司数字化/智能制造的项目开发，担任SMT工程主管兼软件开发

3.2026年1月带领团队通过VDA6.3审核，同时开发的SMT生产追踪与智能排程上线试点运行

4.2026年2月主导公司线体迁移和架设工作，节约公司70000RMB成本

5.2026年5月底SMT\芯序智能系统内测完试点上线，2026年6月初上线8条线

**金騰科技（泰國）有限公司**

SMT工程师

2022.05-2024.03

**内容:**

1. 参与新产品NPI试产导入，跟进试产验证、问题记录、工艺参数确认，减少试产反复问题。
2. 编写并维护PFMEA、CP、WI/SOP等工艺文件规范现场作业流程。
3. 负责新设备评估、验收、安装调试及导入验证，确保设备按计划投入生产。
4. 制定SMT设备PM/TPM保养计划，完善点检、保养、维修及异常记录，降低设备突发故障风险。
5. 优化印刷、SPI、回流焊等关键工艺参数，改善少锡、连锡、虚焊、偏移、锡珠等常见不良。
6. 结合SPI数据、炉温曲线和印刷状态，对重点产品建立稳定的工艺参数标准，提高量产稳定性。
7. 针对设备报警、抛料、换线、停机等问题进行分析改善，减少产线等待和异常停机时间。
8. 负责Panasonic NPM贴片机程序编写、调试及优化，保证新产品快速上线生产。
9. 组织操作员、技术员进行设备操作、工艺标准、异常识别、保养点检等培训，提高现场人员独立处理问题的能力。

2. 编写并维护PFMEA、CP、WI/SOP等工艺文件规范现场作业流程。

3. 负责新设备评估、验收、安装调试及导入验证，确保设备按计划投入生产。

4. 制定SMT设备PM/TPM保养计划，完善点检、保养、维修及异常记录，降低设备突发故障风险。

5. 优化印刷、SPI、回流焊等关键工艺参数，改善少锡、连锡、虚焊、偏移、锡珠等常见不良。

6. 结合SPI数据、炉温曲线和印刷状态，对重点产品建立稳定的工艺参数标准，提高量产稳定性。

7. 针对设备报警、抛料、换线、停机等问题进行分析改善，减少产线等待和异常停机时间。

8. 负责Panasonic NPM贴片机程序编写、调试及优化，保证新产品快速上线生产。

9. 组织操作员、技术员进行设备操作、工艺标准、异常识别、保养点检等培训，提高现场人员独立处理问题的能力。

**业绩:**

- 1.通过优化印刷参数、SPI判定标准及炉温曲线，改善少锡、连锡、虚焊、偏移等问题，产品良品率/直通率提高3-5%
- 2.针对设备报警、抛料、换线、停机等问题进行改善，设备OEE提升约3%-6%，月度异常停机时间减少约10-20小时
- 3.建立DGS标准元件库缩短新产品上线调试时间约20%
- 4.2023.4.11-2023.4.16，参与新设备导入，架设，设备精度校正，CPK验证，提前2天投入生产
- 5.2022年7月与团队通过IATF16949汽车质量体系审核
- 6.2024年1月与团队通过ISO13485医疗体系审核

2.针对设备报警、抛料、换线、停机等问题进行改善，设备OEE提升约3%-6%，月度异常停机时间减少约10-20小时

### 3.建立DGS标准元件库缩短新产品上线调试时间约20%

4.2023.4.11-2023.4.16, 参与新设备导入, 架设, 设备精度校正, CPK验证, 提前2天投入生产

5.2022年7月与团队通过IATF16949汽车质量体系审核

6.2024年1月与团队通过ISO13485医疗体系审核

**深圳威迈斯新能源（集团）股份有限公司**

## smt技术员

2020.09-2022.04

**内容:**

- 1.落实IATF16949体系要求，按规定频次完成产线全线巡检
- 2.管理钢网和PCB支撑治具、落实 TPM 保养
- 3.负责设备GKG印刷机和NPM贴片机的转线并确认首件
- 4.开班后测试炉温，并确认当前炉温是否与机型匹配
- 5.对SMT设备进行月保养，季度保养。
- 6.校正，维修飞达

## 2.管理钢网和PCB支撑治具、落实 TPM 保养

3.负责设备GKG印刷机和NPM贴片机的转线并确认首件

#### 4.开班后测试炉温，并确认当前炉温是否与机型匹配

5.对SMT设备进行月保养，季度保养。

## 6.校正，维修飞达

**业绩:**

- 1.2021年从SMT操作员内部晋升为SMT初级技术员
- 2.2022年晋升为SMT中级技术员
- 3.2022年被评为SMT车间优秀员工

## 2.2022年晋升为SMT中级技术员

### 3.2022年被评为SMT车间优秀员工

## 芯序 SMT 智能系统

全栈开发工程师

2026.03-2026.06

### 内容:

- 1.该智能系统是基于本人多年行业技术积累与SMT现场实际情况开发的产品。
- 2.PC网页端，平板端，在线看板
- 3.开放excel/csv数据上传接口，用于印刷参数，炉温参数，SPI参数以及缺陷，AOI缺陷收集作为数据分析，
- 4.技术栈Python、Streamlit、Pandas、Plotly、MySQL
- 5.系统功能：ESOP，锡膏管控，数字孪生，工艺/案例库沉淀，SMT 异常排查链，炉温参数分析与预测，印刷参数推荐，问答小助手，8D报告生成

### 业绩:

项目周期：2026.3-2026.5

- 1.独立全栈开发，写需求/搭架构，前端/后端，测试部署上线
- 2.项目价值：数据整理，工程团队分析复盘，工艺优化，协助工程师/技术员快速排查问题，并提出改善建议，验证方法，含决策/辅助skill，减少产线停线时间，减少依赖个人经验，形成工艺/案例库沉淀，根据库内数据，自动优化ESOP文件形成标准规范化
- 3.印刷参数/炉温参数推荐/优化，提高体系/客户审厂通过率，培训新员工
- 4.产品方向：面向智能制造的一款 AI agent
- 5.产品目标：帮助更多企业从数字化转向智能化
- 6.已试点上线8条SMT生产线

## SMT整线线体规划架设

设备工程师

2026.02-2026.03

### 内容:

- 1.职责：参与车间CAD工程图纸的规划，车间线体的规划，变迁/架设/复工复产的安排
- 2.项目人员：5名技术员
- 3.必要工具：AS401水平仪\*2，65板手\*2，撬棍\*4，量具站，CPK玻璃板，CPK物料，滑动扳手
- 4.项目周期2026.2.24-2026.3.1，8条SMT整线变迁打水平保养校正，接电气与ESD接地，流板测试
- 5.设备：印刷机-SPI-贴片机-回流焊-AOI\*8条

### 业绩:

变迁工期：实际用时7天

设备完好率：95%，

设备部件损失：2台接驳台变迁中，地脚变形损坏，NPM头部控制板卡烧毁

精度指标：NPM贴片机量具校正后，打CPK精度验证后 $>2.0=$ 六西格玛

量产恢复：变迁工期结束后第2天，工期项目第8天，开始量产，良率稳定在99.85%以上

无轨道卡板，无设备抖动严重发生，无贴装偏移等问题。

成本：工治具：13500RMB，设备配件维修：1500RMB

供应商报价：85000RMB，工期10天

比供应商提早2天时间，帮公司节约70000RMB，后续工治具可用TPM

项目奖金：20000RMB

## SMT 生产追踪与智能排程管理系统

全栈开发工程师

2025.11-2026.01

### 内容:

项目背景:

针对SMT车间排产依赖Excel、工单进度不透明、换线信息分散、异常记录不闭环、交期预警滞后等问题，独立开发生产追

踪与智能排程管理系统，用于提升生产计划协同、工单执行透明度和现场异常响应效率

核心功能：

系统包含工单管理、线体排程、异常记录、交期预警、换线管理、锡膏与钢网管理、首件记录、OEE分析、SPC分析等模块。支持未排工单池、甘特图排程、自动排程、冲突检查、产线负载查看、工单顺序追踪和生产进度确认，替代原有Excel排程和人工反复确认流程

个人职责：

独立完成系统需求梳理、数据库设计、前后端开发、页面交互设计、接口开发及本地部署。结合SMT实际生产流程，设计工单状态流转、排程逻辑、异常记录字段、交期预警规则和产线负载展示方式，确保系统贴合现场使用场景。

技术栈：

Next.js、React、TypeScript、Tailwind CSS、FastAPI、SQLAlchemy、SQLite、Docker

业绩：

系统上线后，可实现工单排程、换线计划、异常记录、交期预警和生产负载的统一管理，减少计划员与现场人员反复沟通确认。按实际排程场景测算，每日排程整理时间可由原来的1-2小时缩短至10-30分钟，提升排产效率约60%以上，同时增强工单进度可视化、异常追溯和生产计划协同能力

**DOE实验**      工艺工程师      2025.02-2025.03

内容：

BGA 批量假焊改善

问题描述：某客户核心主板产品，核心DDR为 0.4mm pitch BGA 封装，客退品32%核心DDR功能/电源不稳

失效定位：通过 3D X-Ray 形貌分析、红墨水渗透实验，确认根因为高温长时回流工艺导致助焊剂提前失效、焊料润湿不足，形成批量假焊

DOE 实验设计：搭建  $L_{18}(2^1 \times 3^7)$  混合水平正交实验，以锡膏型号、峰值温度、液相时间为核心因子，量化分析各参数对焊点质量的影响

业绩：

核心质量：BGA 批量假焊不良率从 32% 降至 0.12%，良率为 99.88%，即良率 PPM 为 998,800

效率提升：建立标准化 DOE 工艺优化方法论，同类异常问题解决周期缩短 40%

成本收益：年度减少返修成本与质量损失约 12 万元，挽回客户订单

**新设备导入**      SMT工程师      2023.04-2023.04

内容：

公司因订单增涨，购置4条NPMD3A-NPMTT2清一色产线

项目成员：两名当地技术员，2名国内工程师，1名工程经理，1名售后服务工程师

项目周期：5天，原计划7天

业绩：

参与SMT整线设备导入，完成设备验收、安装架设、水平校正、精度调试及流板测试，缩短产线导入调试周期，保障设备顺利投入量产。

## 教育经历

**广东财经大学（非全日制自考）**      大专      设计与传播      2023-2026

非全日制自考大专（在读）